یکی از انواع برش های ورق برش گرم یا CNC می باشد که جهت انواع ورق ها با ضخامت های بالا جهت مصارف گوناگون صنعتی و ساختمانی مورد استفاده قرار میگیرد.

برش های گرم در مواردی همانند برش مستقیم ، فارسی بری واشکال گوناگون هندسی مورد استفاده قرار میگیرد.

از نکات برجسته در دستگاه هایی با برش گرم میتوان به دقت در برش و کیفیت بالای آن اشاره کرد.

از معایب این نوع برش هم به برش آهسته و کند این نوع دستگاه ها به دلیل دقت بالا اشاره می شود.

معمولا برش ورق های با ضخامت بالا (معمولا8میل به بالا)که تحمل حرارت بالایی را دارند با استفاده از این نوع دستگاه ها انجام میدهند.

مجموعه تیک آهن با بروز ترین دستگاه های ساخت داخل کشور این امکان را فراهم نموده تا با بهترین کیفیت و کمترین پرت ورق نسبت به ارائه خدمات خود در سطح کشور عزیزمان فعالیت نماید .